

6. Courbes d'étalonnage

Courbe d'étalonnage	Matériel	Plage de mesure	Sortie analogique à l'échelle
625 Pellets	Granulés de bois avec une densité globale de 625 kg/m ³	2 - 20%	0 à 20 %
640 Pellets	Granulés de bois avec une densité globale de 640 kg/m ³	2 - 20%	0 à 20 %
655 Plombs	Granulés de bois avec une densité en vrac de 655 kg/m ³	2 - 20%	0 à 20 %
670 Bills	Granulés de bois avec une densité globale de 670 kg/m ³	2 - 20%	0 à 20 %
685 Pellets	Granulés de bois avec une densité globale de 685 kg/m ³	2 - 20%	0 à 20 %
1 Sciure	Sciure avec une densité en vrac atro très élevée	2 - 60%	0 à 60 %
2 Sciure	Sciure à forte densité en vrac atro	2 - 60%	0 à 60 %
Sciure	Sciure à densité en vrac moyenne	2 - 60%	0 à 60 %
4 Sciure	Sciure à faible densité en vrac atro	2 - 60%	0 à 60 %
5 Sciure	Sciure avec une densité de volume atro très faible	2 - 60%	0 à 60 %
-1 Copeaux de bois	Copeaux de bois fins avec une densité de volume atro très élevée (bois dur fin et lourd)	2 - 60%	0 à 60 %
0 copeaux de bois	Copeaux de bois avec une densité de masse atro très élevée (bois dur lourd)	2 - 60%	0 à 60 %
1 Copeaux de bois	Copeaux de bois à forte densité en vrac (bois dur)	2 - 60%	0 à 60 %
2 copeaux de bois	Copeaux de bois avec densité de volume moyenne (bois dur/bois tendre)	2 - 60%	0 à 60 %
3 copeaux de bois	Copeaux de bois avec densité de volume moyenne (bois dur/bois tendre)	2 - 60%	0 à 60 %
4 copeaux de bois	Copeaux de bois à faible densité d'atro en vrac (bois tendre)	2 - 60%	0 à 60 %

5 copeaux de bois	Copeaux de bois avec une très faible densité en vrac (bois tendre clair)	2 - 60%	0 à 60 %
6 copeaux de bois	Copeaux de bois grossiers avec très faible densité en vrac atro (bois tendre grossier et léger)	2 - 60%	0 à 60 %
Référence	! Seulement pour tester l'instrument !		
0 % = 4mA	! Seulement pour tester l'instrument !		
60 % = 20 mA	! Seulement pour tester l'instrument !		

6.1 Sélection de la courbe d'étalonnage pour les copeaux de bois

Les courbes d'étalonnage des copeaux de bois dépendent de la densité vracienne atro (densité en vrac à 0 % d'eau), du type de bois (bois dur, bois tendre), de la taille des copeaux ainsi que de la teneur en fraction fine.

Si vous n'êtes pas sûr de la courbe d'étalonnage la mieux adaptée à votre matériau, il est recommandé d'effectuer une mesure de référence par séchage au four (selon EN ISO 18134-2).

Schaller Messtechnik GmbH se fera un plaisir de vous conseiller sur le choix de la bonne courbe d'étalonnage. Veuillez envoyer une photo de vos copeaux de bois, en plaçant un mètre ruban sur le matériau, à support@schaller-gmbh.at. Vous recevrez immédiatement une recommandation de notre part.

6.2 Définition de la teneur en humidité

L'appareil mesure et affiche la teneur en humidité du matériau. Les relevés de teneur en humidité qu'il affiche sont calculés en fonction de la masse globale du matériau :

$$\%WG = \frac{M_n - M_t}{M_n} \times 100$$

Mn : Masse de l'échantillon avec une teneur moyenne

en humidité M : Masse de l'échantillon sans teneur en humidité

%WG : Teneur en humidité (conformément à la norme EN ISO 18134-2)