

6. Courbes d'étalonnage

Courbe d'étalonnage	Type de copeaux de bois	Plage de mesure
Copeaux de bois	Voir « 6.3.1 Copeaux de bois »	10 % - 50 %
Copeaux de bois grossiers	Voir « 6.3.2 Copeaux de bois grossiers »	10 % - 50 %
Copeaux de bois industriels	Voir « 6.3.3 Copeaux de bois industriels »	10 % - 50 %
Bloc de test	! Seulement pour tester le sonomètre !	

6.1 Définition de la teneur en humidité

L'appareil mesure et affiche la teneur en humidité d'un matériau. Les relevés de teneur en humidité qu'il affiche sont calculés en fonction de la masse globale du matériau :

$$\%WG = \frac{M_n - M_t}{M_n} \times 100$$

M_n : Masse de l'échantillon avec une teneur moyenne

en humidité M : Masse de l'échantillon sans teneur en humidité

%WG : Teneur en humidité (conformément à la norme EN ISO 18134-2)

6.2 Définition des types de copeaux de bois (conformément à la norme ISO 17225-1)

Les chiffres donnés font référence aux tailles de particules qui passent à travers les ouvertures rondes de l'écran.

- P16 au moins 75 % de la masse entre 3,15 et 16 mm
- P31 au moins 75 % de la masse comprise entre 8 et 31,5 mm
- P45 au moins 75 % de la masse entre 8 et 45 mm
- P63 au moins 75 % de la masse comprise entre 8 et 63 mm

6.3 Sélection de la courbe d'étalonnage pour les copeaux de bois

Les courbes d'étalonnage des copeaux de bois dépendent du type de bois (bois dur, bois tendre), de la taille des copeaux (classes de taille selon la norme EN ISO 17225-1) ainsi que de la teneur en fraction fine.

Si vous n'êtes pas sûr de la courbe d'étalonnage la mieux adaptée à votre matériau, il est recommandé d'effectuer une mesure de référence par séchage au four (selon EN ISO 18134-2).

Schaller Messtechnik GmbH se fera un plaisir de vous conseiller sur le choix de la bonne courbe d'étalonnage. Veuillez envoyer une photo de vos copeaux de bois, en plaçant un mètre ruban sur le matériau, à support@schaller-gmbh.at. Vous recevrez immédiatement une recommandation de notre part.

6.3.1 Copeaux de bois

Pour les copeaux de bois à fraction fine, principalement en bois dur (proportion maximale de bois tendre de 30 %). Pour les copeaux de bois de P31 à P45. La fraction fine provient principalement des écorces, des petites branches et des buissons. Voir les exemples de photos [47](#) et [48](#).

Si vos copeaux de bois ne contiennent pas de petites pièces (quelques fractions fines ou pas de fractions fines) ou si les copeaux de bois contiennent une proportion plus élevée de bois tendre, utilisez l'une des courbes d'étalonnage suivantes.

6.3.2 Copeaux de bois grossiers

Pour les copeaux de bois grossiers sans fraction fine, principalement constitués de bois dur (proportion maximale de bois tendre de 30 %). Cette courbe doit également être utilisée pour les copeaux de bois à fraction fine, principalement composés de bois tendre, avec une proportion de bois tendre (épicéa, sapin, pin, mélèze) de 70 % ou plus. Pour les copeaux de bois de P31 à P63. Voir les exemples de photos [49](#) et [50](#).

Si vos copeaux de bois sont principalement en bois tendre et ne contiennent pas de petites pièces (quelques fractions fines ou pas de fractions fines), utilisez la courbe d'étalonnage suivante.

6.3.3 Copeaux de bois industriels

Pour les copeaux de bois grossiers sans fraction fine, principalement composés de bois tendre, avec une proportion de bois tendre (épicéa, sapin, pin, mélèze) de 70 % et plus. Pour les tailles de copeaux de bois allant de P45 à P63. Cette courbe est principalement adaptée à la mesure des copeaux de bois provenant de grumes et d'arbres entiers ainsi que des résidus de scierie sans fraction fine. Voir les exemples

Exemples d'images de copeaux de bois



Exemples d'images : copeaux de bois grossiers



Exemples d'images : copeaux de bois industriels

