

6. Courbes caractéristiques

Des courbes caractéristiques sont disponibles pour les produits suivants :

Courbe caractéristique	Importance	Plage de densité	Plage de mesure
Étagère en ciment	Revêtement de ciment normalement compacté	1800 kg/m ³ jusqu'à 2200 kg/m ³	0,5 % à 4,5 %
CM de tableaux en ciment	Revêtement de ciment CM de conversion compactée normale %	1800 kg/m ³ jusqu'à 2200 kg/m ³	0,2 % à 4,0 %
Béton	Béton normalement compacté	2200 kg/m ³ jusqu'à 2600 kg/m ³	0,5 % à 5,0 %
Chanton d'anhydrite	La diatrique d'anhydrite se compactait normalement	environ 2600 kg/m ³	0,5 % à 5,0 %
Digit			0 % à 100 %
Référence	! Juste pour vérifier le dispositif de mesure !		

6.1 La méthode CM

Une méthode largement utilisée pour déterminer la couche la plus basse d'humidité de la table est la méthode CM. La précision de la méthode CM dépend de nombreux paramètres et n'est pas autorisée pour la comparaison ou l'étalonnage des notes de l'humimètre GE1. Dans le tableau, vous trouverez des valeurs comparatives des fabricants d'équipements CM concernant les mesures des fours de séchage en pourcentage de poids à CM % pour certains types de béton. Pour des valeurs comparatives pour d'autres types de béton, veuillez consulter les instructions d'utilisation de votre dispositif CM.

Étagère en ciment	Wt. %	1,8	2,2	2,7	3,2	3,6	4,1	4,5	5,0
	CM %	0,7	1,0	1,4	1,8	2,1	2,5	2,9	3,2
Diatrique d'anhydrite	Wt. %	0,1	0,3	0,6	1,0	1,4	1,8	2,2	2,5
	CM %	0,1	0,3	0,6	1,0	1,4	1,8	2,2	2,5
B15, B25, B35 en béton	Wt. %		1,3	1,9	2,5	3,2	3,8	4,4	5,0
	CM %		0,3	0,8	1,3	1,7	2,2	2,7	3,2

6.2 Courbes caractéristiques de CM

La courbe caractéristique du CM de la table est une conversion de la teneur en eau en CM %. Ces valeurs sont des valeurs directrices et ne remplacent pas la méthode de CM réelle. Cependant, le processus de mesure est facilité par des essais non destructifs. Enfin, cependant, une mesure de CM doit toujours être réalisée selon la norme.

6.3 Courbe caractéristique des chiffres

La courbe caractéristique du chiffre a une plage de mesure sans unité de 0 à 100, qui correspond à l'ensemble de la plage de mesure de l'appareil. Cette courbe caractéristique peut être utilisée pour mesurer des matériaux particuliers.

Avec cette courbe caractéristique, il est également possible de détecter des taches d'eau ou d'humidité dans le mur. Plus la valeur affichée est élevée, plus la surface mesurée est humide.

très sec : 0 %

Très humide : 100 %

ATTENTION : Les câbles ou tuyaux électriques peuvent également entraîner une valeur de chiffre élevée.

6.4 Définition de la teneur en eau

L'appareil affiche la teneur en eau. Cela signifie que l'humidité est calculée en fonction de la masse totale :

$$\%WG = \frac{M_n - M_t}{M_n} \times 100$$

M_n : Masse de l'échantillon avec une teneur moyenne en

eau M : Masse de l'échantillon séché

%WG : Teneur en eau (conformément à la norme EN ISO 12570)