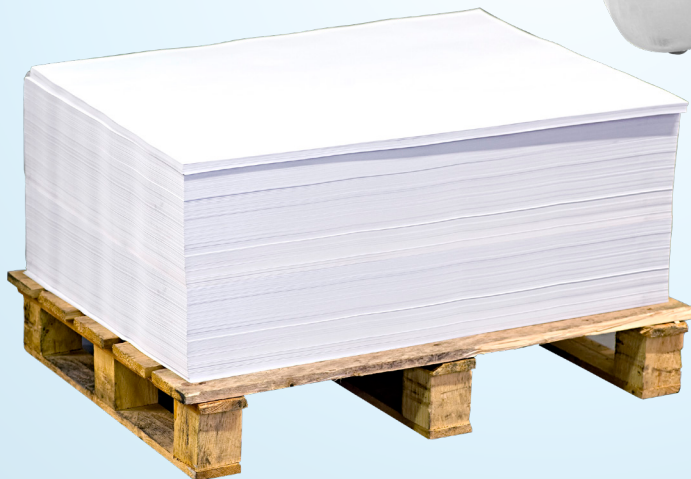
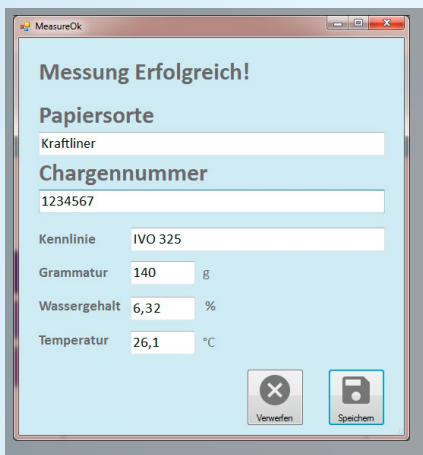


Papier / carton

PMSA

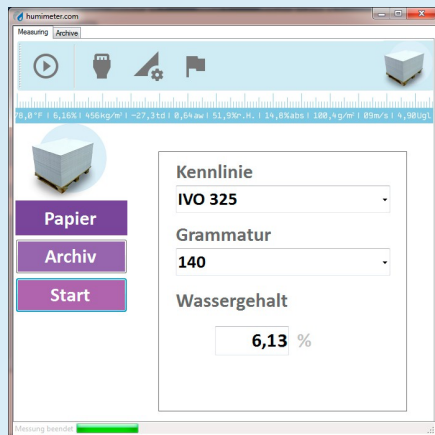
Capteur d'humidité en papier à feuille unique pour déterminer la teneur en eau des feuilles de papier individuelles - l'évaluation est réalisée dans le logiciel PMSA sur PC



Papier / carton

PMSA

Détecteur d'humidité associé à un logiciel PC pour la détermination rapide de la teneur en eau sur des feuilles de papier individuelles



Procédure de mesure :

Installez le logiciel inclus « PMSA » sur votre PC puis connectez l' analyseur d'humidité du papier PMSA au PC à l'aide d'un câble USB. Sélectionnez le type de papier que vous souhaitez mesurer dans le logiciel et commencez le processus de mesure.

Afin de garantir une précision maximale des mesures, une auto-calibration du capteur est effectuée avant chaque mesure.

Une fois l'auto-calibration terminée, le papier peut être placé dans l'analyseur. En quelques secondes, la teneur en eau déterminée s'affiche à l'écran.

Le résultat de la mesure peut désormais être fourni avec des données supplémentaires telles qu'un numéro de lot.

Les résultats des mesures peuvent ensuite être stockés dans une base de données. Les données peuvent également être exportées (csv, html, xls) ou imprimées. Le logiciel permet également de créer des types de papiers supplémentaires et de les calibrer à tout moment.



Données techniques : PMSA

- Plage de mesure de l'humidité : 1 à 20 % d'humidité absolue du papier
- Résolution : 0,01 % de teneur en eau
- Plage grammaticale : 30 à 800 g/m²
- Épaisseur maximale du papier 0,8 mm (surface plus grande sur demande)
- Compensation automatique de la température
- Taille du papier : au moins 180 x 180 mm
- Plage de température : +10 à +40 °C
- Degré de protection : IP30
- Dimensions : 274 x 202 x 128 mm
- Logiciels PC en allemand et en anglais
- Alimentation et connexion au PC : 5 VDC (prise USB-B mini)
- Champ de distribution : capteur d'humidité PMSA incluant logiciel PMSA sur clé USB et câble USB
- PC non inclus
- Optionnel : échelle de poids de base pour papier

Organisme accrédité de tests :

Notre laboratoire d'essais répond aux exigences de la norme mondiale valide « ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17025:2007 ». En 2017, le laboratoire a été certifié laboratoire d'essais accrédité pour la détermination de la teneur en eau selon la norme « EN ISO 287 : Papier et carton - Détermination de la teneur en humidité d'un lot de livraison - méthode de chauffage au four ». Les exigences requises pour obtenir et maintenir l'accréditation garantissent le plus haut niveau de qualité d'inspection. Les exigences incluent, sans s'y limiter : entre autres, la plus haute compétence technique, un système de gestion de la qualité mature et constamment amélioré, ainsi qu'une documentation complète.



Climat & Environnement

GRUBATEC AG
Gewerbehau Ergolz, Wölferstrasse 5
4414 Füllinsdorf
Téléphone : +41 (0)55 617 00 80
www.grubatec.ch
sales@grubatec.ch



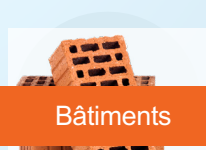
Nourriture



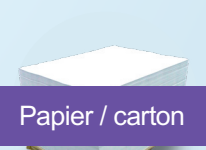
Bioénergie



Matériel



Bâtiments



Papier / carton

Modifications techniques réservées. Les chiffres ne prennent pas en compte les modifications liées à la version.

Tous les produits sont disponibles sur : www.grubatec.ch