

Buse Venturi MVR / FVR

pour mesurer le volume d'air dans les canalisations



Capteur de pression pour la mesure du débit des gaz

Solution d'affichage sur site économique pour toutes les applications de ventilation
version à douille ou à bride

Fabriqué conformément à la norme DIN EN ISO 5167

Combinaison possible avec un écran ou un émetteur

Le tube Venturi est un élément essentiel pour mesurer les débits dans les canalisations.

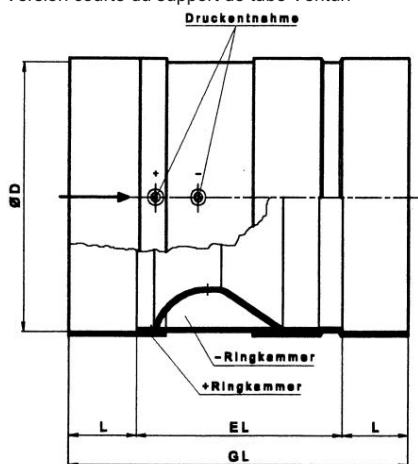
Le principe du tube Venturi permet des mesures avec tous les fluides. Le tube Venturi décrit ici est spécialement conçu pour mesurer le débit d'air dans les conduits de ventilation. Il s'installe dans le système à l'aide de raccords à emboîtement avec joints à lèvres adaptés. Une version à bride est également disponible.

Le tube Venturi est un boîtier monobloc moulé par injection en polypropylène (PP). La grande précision dimensionnelle et le centrage optimal sont assurés par les raccords à emboîtement ou à bride à ses deux extrémités. La buse Venturi est fabriquée conformément à la norme DIN EN ISO 5167, avec un profil d'entrée conforme à la norme ISA 1932. Le profil d'écoulement, essentiel à la mesure, est obtenu grâce à un procédé de formage spécifique du matériau thermoplastique. Ce procédé permet un ajustement précis et des surfaces extrêmement lisses, garantissant des caractéristiques d'écoulement idéales sans nécessiter de retouches coûteuses.

Les orifices de pression comportent 4 à 5 alésages individuels dans la section cylindrique du col, qui s'ouvrent dans une chambre annulaire.

Pour une évaluation plus poussée, des indicateurs (DA2000) gradués en m³/h ou des transmetteurs (DS85 ou DS200) pour la transmission à distance du signal de mesure sont disponibles. La configuration exacte des indicateurs ou des transmetteurs dépend des données de conception, qui doivent être définies au préalable.

Version courte du support de tube Venturi



Dimensions de construction

DN	øD	EL	GL	L
160	160	110	190	40
200	200	110	210	50
250	250	130	230	50

Données techniques

Construction:

Tuyaux en plastique gris fabriqués en PP
Thermoformé et soudé avec précision pour s'adapter

Port d'échantillonnage :

Tuyau en plastique de 8 mm de diamètre

Assemblée:

Raccordement par embase ; les contreparties sont munies de joints à lèvres correspondants.

Température moyenne :

0...+80 °C

Des sections de tuyau avec joints à lèvres sont disponibles sur demande.

Il est obligatoire de préciser le sens d'écoulement du fluide lors de la passation d'une commande !

**haut - bas / bas - haut
droite - gauche / gauche - droite**

Numéro d'article

Tube Venturi court, diamètre nominal DN160

Matériau : plastique PP, gris
Version socket MVR 160-K
Version à bride FVR 160-K

6370
6373

Tube Venturi court, diamètre nominal DN200

Matériau : plastique PP, gris
Version socket MVR 200-K
Version à bride FVR 200-K

6371
6374

Tube Venturi court, diamètre nominal DN250

Matériau : plastique PP, gris
Version socket MVR 250-K
Version à bride FVR 250-K

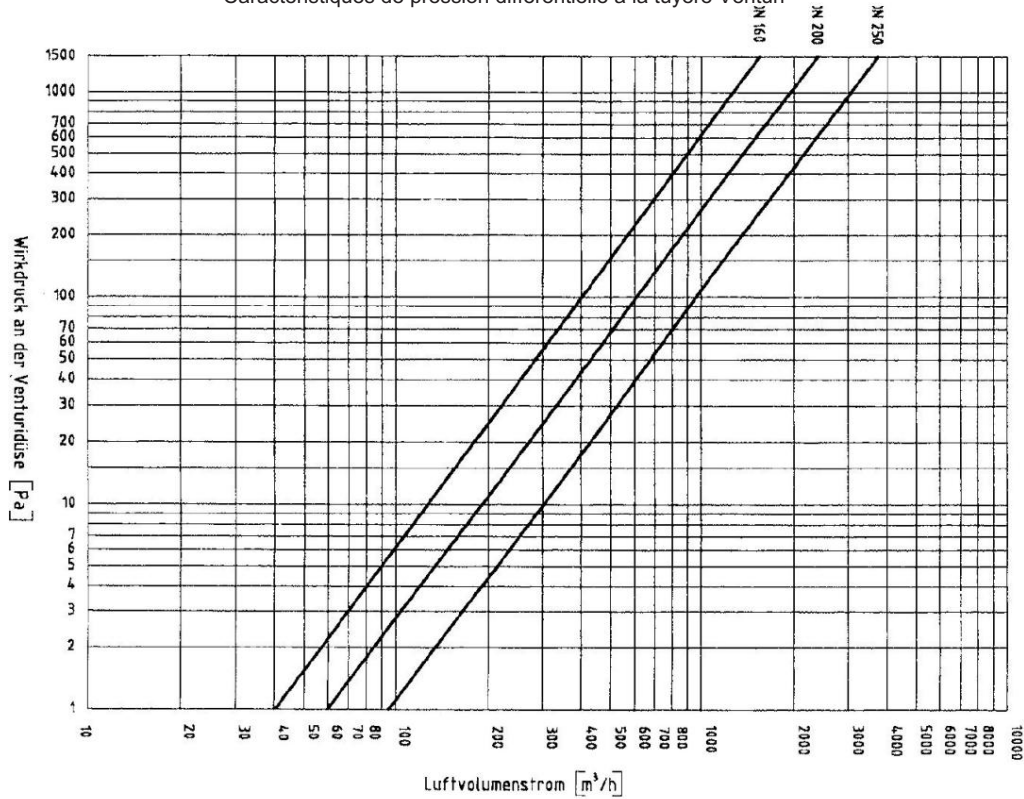
6372
6375

ACCESSOIRES

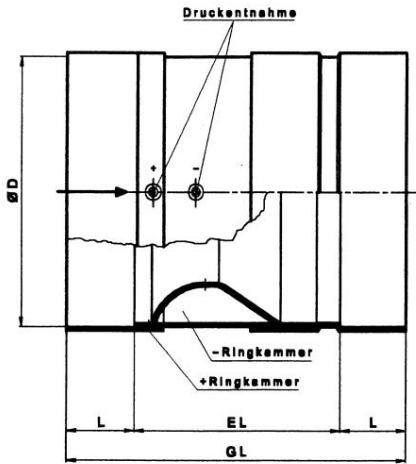
Support pour appareil de mesure DA2000, DS200 ou DS85

6399

Caractéristiques de pression différentielle à la tuyère Venturi



version à bride de tube Venturi court



Dimensions de construction

øD GL	øD1	øK	ød No.		ød	H
160 160	230	200		7	8	8
200 160	270	240		7	8	8
250 180	320	290		7	12	8

Dimensions pour la version à douille

DN	øD	EL	GL	L
110	110	190	270	40
125	125	220	300	40
140	140	240	320	40
160	160	280	360	40
180	180	300	380	40
200	200	320	420	50
225	225	380	480	50
250	250	480	580	50
280	280	440	540	50
315	315	500	600	50
355	355	550	650	40

Dimensions pour la version à bride

øD GL	øD1	øK	ød No.	ød	H	
110 190	170	150		7	4	8
125 220	185	165		7	8	8
140 240	200	175		7	8	8
160 280	230	200		7	8	8
180 300	250	220		7	8	8
200 320	270	240		7	8	8
225 380	295	265		7	8	8
250 480	320	290		7	12	8
280 440	360	325		9	12	10
315 500	395	350		9	12	10
355 550	435	400		9	12	10