



Transmetteur de température MINI 90

Mesure de la température dans les tuyaux ou les conduits

- ☐ Tube en acier inoxydable disponible en trois versions : lisse, à extrémité perforée ou avec raccord fileté R1/2".
- ☐ Capteur Pt100 conforme à la norme DIN 43700
- ☐ Sortie 4...20 mA en technologie à deux fils ou 0...10 V ou 4...20 mA en technologie à trois fils

GRUBATEC
• • • • •
MESS- UND REGELTECHNIK



Description et fonctionnement

Consignes de sécurité



Attention ! Lisez attentivement ces instructions avant de connecter et d'utiliser l'appareil.

Des techniciens spécialisés se chargeront du raccordement et de la mise en service du système.

Application, assemblage

Le transmetteur de température MINI 90 est utilisé pour la mesure de la température dans les tuyaux et les conduits.

- L'émetteur MINI 90 est disponible en trois versions :
1. un tube lisse pour une utilisation dans des gaines de protection,
 2. avec embout de capteur perforé pour la mesure dans les conduits d'air et
 3. Tube de capteur avec raccord fileté R1/2" pour la mesure dans les liquides.

Dans la version R1/2", l'insert de mesure avec l'électronique peut être remplacé sans dévisser le tube du capteur de la canalisation.

Le tube du capteur est en acier inoxydable 1.4571, la tête en plastique ABS.

L'électronique est soit conçue à l'aide d'une technologie à deux fils avec un signal de sortie de 4...20 mA, soit à l'aide d'une technologie à trois fils avec une sortie de 0...10 V.

La tension d'alimentation en technologie à deux fils est de 13...30 Vcc, en technologie à trois fils, 24 Vcc ou 24 Vca sont nécessaires.

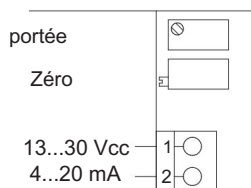
Un capteur de température Pt100 de classe A est installé.

Elle mesure environ 10 mm de long et se situe à l'extrémité de l'antenne.

Schéma de connexion

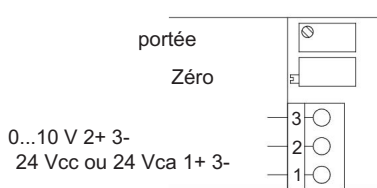
Technologie à deux fils

Sortie 4...20 mA

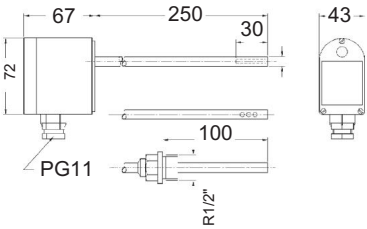


Technologie à trois fils

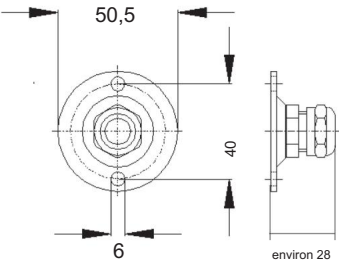
Sortie 0...10 V



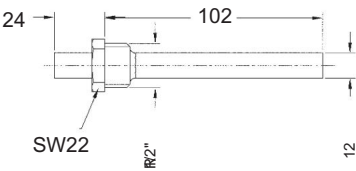
Dimensions de la MINI 90



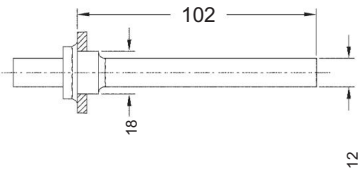
Bride de montage MF-M90



manchon de protection à visser
SHS-M90



manchon de protection à souder
SHE-M90



Données techniques

Plage de mesure minimale : 25 °C
température maximale au niveau du capteur : 400 °C
Capteur : Pt100 conforme à la norme DIN 43760

Technologie à deux fils :

Sortie: 4...20 mA, linéaire en température
Tension d'alimentation : 13...30 Vcc, polarité arbitraire

Technologie à trois fils :

Sortie: 0 ... 10 V, linéaire en température
Tension d'alimentation : 24 Vcc ou 24 Vca, $\pm 25\%$
Température ambiante des composants électroniques : -10 ... +70 °C
Logement: Plastique ABS, gris clair
Classe de protection IP65 selon la norme DIN 40050
Tube du capteur : Acier inoxydable, référence 1.4571
Réglage de l'heure : Voir le tableau
Poids: environ 250 g
Tolérance de mesure : $< 0,25\% \pm 0,3\text{ °C}$
CEM : Tests effectués conformément aux normes 50081-2, 50082-2,
Marquage CE

Délai de mesure dans différentes conditions :

Eau moyenne Constante de temps sec.

aucun courant 37

Débit 2 m/s 33

avec étui de protection Ms 73

avec manchon de protection Ms, rempli d'huile 50

avec manchon de protection St 85

avec manchon de protection, rempli d'huile, 45

Moyen : Air

pas de courant 416

Débit 10 m/s 75

GRUBATEC AG

Immeuble commercial Ergolz, Wölferstrasse 5
4414 Füllinsdorf

Téléphone : +41 (0)55 617 00 80

www.grubatec.ch
ventes@grubatec.ch