

Mesure de température sans contact

INFRAROUGE – PYROMÈTRE À RAPPORT

Plages de température 600 jusqu'à 3300°C

Contrôle de la température dans les processus de production Appareils compacts – Infrarouge - Transducteur et Électronique d'évaluation

dans un Logement avec Dispositif de visée à faisceau lumineux, ou dispositif de visée, optique vario

en série interface

Quotient et température de rayonnement partiel

série QKTRD 1085



Infrarouge – pyromètre aide aussi Eux, Son Processus de réchauffement à moniteur. Elle assurer la qualité constante de vos produits.

Prospekt QKTRD 1085

Dr. Georg Maurer GmbH
-Optoelektronik-

GRUBATEC

● ● ● ● ● ● ● ●
MESS- UND REGELTECHNIK

Grubatec AG
Wölferstrasse 5
4414 Füllinsdorf
Telefon: +41 (0)55 617 00 80
Telefax: +41 (0)55 617 00 81
www.grubatec.ch
sales@grubatec.ch

Infrarot-Digital-Pyrometer Serie QKTRD 1085

Avant tout à **rapide Processus de réchauffement** approprié lui-même le **sans contact Mesure de la température.**

Le **série QKTRD 1085** sont **numérique** Pyromètre à ratio avec Optique Vario

dans plus compact conception, pour le Industrie, Recherche et laboratoire également approprié.

Pyromètre à ratio offre à cause de leur Principe de mesure opposé Pyromètres à rayonnement partiel

quelques essentiel Avantages. Elle montrer aussi toujours sous le plus difficile Conditions le vrai température à, par exemple à absorption dans le Chemin de mesure à travers Fumée, buée depuis lunettes de visée à fous, à petit Pièces qui n'éclairent pas le champ de mesure.

Avec le intégré Dispositif de pointage du faisceau lumineux (vert DIRIGÉ ou Laser) ou le Le

dispositif de visée permet d'ajuster très facilement et précisément le pyromètre à l'objet à mesurer.

Le température-linéaire Signal de sortie 0/4 jusqu'à 20 mA stands pour Mesurer et Fins réglementaires

à L'utilisation simultanée de l'interface série avec le logiciel IR-LOG permet de collecter des données,

d'afficher des données graphiquement et de paramétrer les appareils.

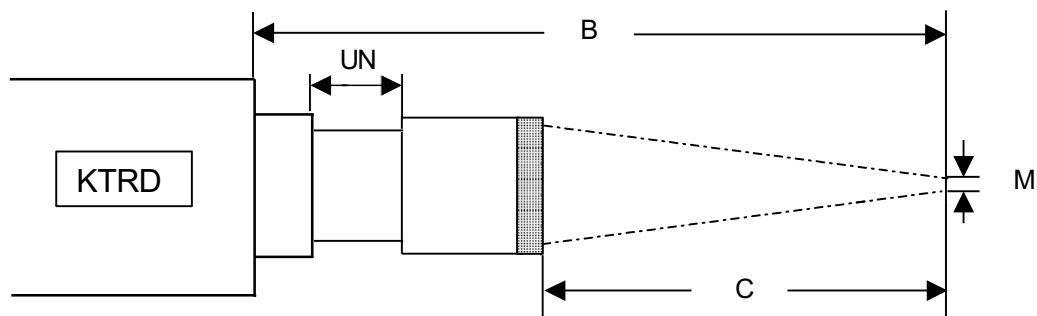
Domaines d'application :

Acier, Fer, métal non ferreux, Départ, revêtement, Verser, Durcissement, Laser, Chauffage par induction, forgeage, fusion, préchauffage, laminage, four à vide, fils, etc.

Technique Données:		
Types d'appareils	QKTRD 1085-1	QKTRD 1085-2
Marquage des points de mesure	Dispositif de pointage du faisceau lumineux vert DIRIGÉ ou laser	Dispositif de visée
Plages de mesure de température :	MB1: 600-1600°C MB2: 750-2500°C MB3: 900-3000°C MB4: 1000-3300 °C	
temps de réponse (t90)	<1 MS avec plus dynamique Ajustement	
Gamme spectrale	0,85 - 1.1 µm et 0,95 - 1,1 µm	
Incertitude de mesure	0,5% de la Valeur mesurée dans °C ± 1°C (ε = 1, Tu = 23°C, T ₉₅ = 1s)	
reproductibilité	0,1% de la Valeur mesurée dans °C ± 1°C (ε = 1, Tu = 23°C, T ₉₅ = 1s)	
Taux d'émission	0,8 - 1.2 direct sur Appareil ou au-dessus de interface réglable	
Émissivité ε	100 - 10 % au-dessus de interface réglable	
Sortie analogique	0 - 20 mA ou 4 - 20 mA , fardeau max. 500R	
Plage de sous-mesure	gratuit réglable dans de la plage de mesure	
résolution	< 0,1% Sortie analogique, < 0,1 °C à le interface	
1 Sortie de commutation (ouvrir coll.) « intensité min. »	24 V DC / max. 100 mA	
Mémoire de valeur maximale	Max. Mémoire, Supprimer après Temps, externe Contact, par Logiciel, Double rangement	
interface	RS 232 isolé ± 50 V ou RS 485 isolé 2500 V RMS Option: PROFIBUS, PROFINET, Ethernet, Éther CAT , USB 2.0	
logiciel IR- LOG	collecte de données, graphique Représentation, Appareils - Paramétrage	
réglable Paramètres avec le logiciel IR- LOG	Émissivité, sortie de commutation, Sortie analogique, plage de mesure partielle, °C/°F, mémoire de valeur maximale, valeur moyenne, dispositif de visée du faisceau lumineux commutable	
Optique de fixation	pour le optimal Ajustement à le respectif Tâche de mesure stands une vaste sélection de lentilles disponibles	
Température de fonctionnement	pyromètre 0 - 50°C, Optique de fixation jusqu'à 150°C	
Température de stockage	- 10°C - + 70°C	
Dépendance à la température	0,05 % / °C	
Permis Humidité	35 - 85 % RF (sans condensation)	
Alimentation électrique	24 V DC ± 10 % ou 18 V CA ± 10 % < 160 mA	
Connexion de l'appareil	12 broches Connexion par fiche	
Masse H / B / T	54 x 54 x 147 mm / boîtier en aluminium	
Poids	0,6 kg	
Classe de protection	propriété intellectuelle 65	
Options	intégré Affichage numérique	
mécanique Accessoires	électrique Accessoires	
Exécution dans le boîtier de refroidissement	DEA 1012	Électronique d'évaluation Affichage numérique dans Version intégrée

Accessoires de soufflage	DEA 1012- C PID - Contrôleur	Câble de connexion 12 broches
Déviation du faisceau 90°	DEA 1012-PC programme - Contrôleur	scanner SC 1000
Pièces d'assemblage	alimentation électrique 100-270 VAC - 24 VDC	scanner SC 1012
	boîtier PC (USB – ensemble de connexion)	

Optiktabellen für KTRD 1065+1075+1085 und QKTRD 1075+1085



Optik-Typ : L 1050-N1			
Linse : f 50 22,4 Ø			
Meßblende : 0,5 mm Ø			
Meßabstand ab Meßkopfgehäuse B / mm	Meßabstand ab Optik-Vorderkante C / mm	Optikauszug A / mm	Meßfleck M /mm Ø
180	124	13	1,5
190	137	10	1,6
200	149,5	7,5	1,7
210	162	5,0	1,8
220	173,5	3,5	1,9
230	185	2,0	2,0
240	196	1,0	2,1
250	207	0	2,2

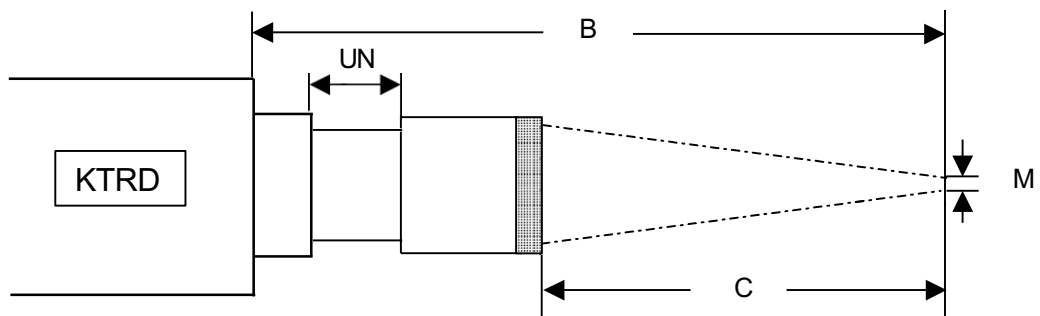
Optik-Typ : L 1060-N1			
Achromat : f 60 22,4 Ø			
Meßblende : 0,5 mm Ø			
Meßabstand ab Meßkopfgehäuse B / mm	Meßabstand ab Optik-Vorderkante C / mm	Optikauszug A / mm	Meßfleck M /mm Ø
285	229	13	1,5
300	245,4	11,6	1,6
350	299,9	7,1	1,9
400	352,3	4,7	2,3
450	404,1	2,9	2,7
500	455,5	1,5	3,2
550	507	0	3,8

Optik-Typ : L 1050-N2			
Linse : f 50 22,4 Ø			
Meßblende : 0,5 mm Ø			
Meßabstand ab Meßkopfgehäuse B / mm	Meßabstand ab Optik-Vorderkante C / mm	Optikauszug A / mm	Meßfleck M /mm Ø
210	154,0	13,0	1,3
220	166,1	10,9	1,4
240	188,6	8,4	1,6
260	210,9	6,1	1,8
280	232,6	4,4	2,1
300	253,9	3,1	2,3
320	274,9	2,1	2,5
340	295,5	1,5	2,7
360	316,0	1,0	2,9
380	336,5	0,5	3,1
400	357,0	0,0	3,3

Optik-Typ : L 1060-N2			
Achromat : f 60 22,4 Ø			
Meßblende : 0,5 mm Ø			
	Meßabstand ab Optik-Vorderkante C / mm	Optikauszug A / mm	Meßfleck M /mm Ø
310	254	13	1,6
350	296,7	10,3	2,3
400	349,6	7,4	2,8
450	400,9	6,1	3,1
500	452,6	4,4	3,4
550	503,4	3,6	3,7
600	554,4	2,6	4,0
650	604,8	2,2	4,3
700	655,1	1,9	4,8
750	705,6	1,4	5,1
800	756,3	0,7	5,6

point de mesure = 98 % le Éclat de le Zone

Optiktabellen für KTRD 1065+1075+1085 und QKTRD 1075+1085



Optik-Typ	: L 1060-T		
Achromat	: f 60 22,4 \emptyset		
Meßblende	: 0,5 mm \emptyset		
Meßabstand ab Meßkopfgehäuse mm	Meßabstand ab Optik-Vorderkante C / mm	Optikauszug A / mm	Meßfleck M /mm \emptyset
335	279	13	2,6
400	345,8	11,2	2,5
500	448,5	8,5	3,2
600	550	7,0	4,0
700	651,4	5,6	4,8
800	753	4,0	5,9
900	853,9	3,1	7,2
1000	954,8	2,2	8,3
2000	1956	1,0	14,6
3000	2955,4	0,6	23,9
4000	3956,8	0,2	31,0

Optik-Typ	: A 1080		
Achromat	: f 80 31,5 \emptyset		
Meßblende	: 0,5 mm \emptyset		
Meßabstand ab Meßkopfgehäuse mm	Meßabstand ab Optik-Vorderkante C / mm	Optikauszug A / mm	Meßfleck M /mm \emptyset
620	557,5	13	3,5
700	639,9	10,6	4,0
800	741,4	9,1	4,5
900	842,5	8,0	5,0
1000	943,4	7,1	6,0
1100	1044,3	6,2	6,5
1200	1144,9	5,6	7,0
1300	1245,4	5,1	7,5
1400	1345,8	4,7	8,0
1500	1446,2	4,3	8,5
1600	1546,5	4,0	9,2
1700	1646,9	3,6	10,0
1800	1747,2	3,3	10,8
1900	1847,4	3,1	11,5
2000	1947,5	3,0	12,1
3000	2948,5	2,0	18,0
4000	3949,2	1,3	24,0

point de mesure = 98 % le Éclat de le Zone

